

**GOVERNO DO ESTADO DO MARANHÃO
EMPRESA MARANHENSE DE ADMINISTRAÇÃO PORTUÁRIA - EMAP
AVISO DE SUSPENSÃO**

LICITAÇÃO LRE ELETRÔNICA Nº 002/2024-EMAP

A EMPRESA MARANHENSE DE ADMINISTRAÇÃO PORTUÁRIA – EMAP torna público aos interessados que a Licitação Pública LRE ELETRÔNICA Nº 002/2024-EMAP, cujo objeto é a contratação de empresa especializada para execução de recuperação estrutural, de pavimento rígido e do sistema de drenagem superficial do Berço 100, no Porto do Itaqui, em São Luís – MA, marcada para às **09:30h do dia 14/03/2024, foi SUSPENSA** em razão da necessidade de tempo para responder pedidos de esclarecimentos e ajuste no edital. **A nova data para realização do certame será oportunamente divulgada.** Esclarecimentos e informações adicionais serão prestados aos interessados no sítio www.emap.ma.gov.br, no link Transparência/Compras. Telefones: (98) 3216.6533; 3216.6532 e 3216-6028.

São Luís – MA, 13 de março de 2024.

Maria de Fátima Chaves Bezerra
Membro da CSL/EMAP